

Hand knobs

Cast iron / Stainless Steel / Aluminium

SPECIFICATION

Types

- Type **A**: without bore
- Type **B**: with plain through bore H7
- Type **C**: with plain blind bore H7
- Type **D**: with threaded through bore
- Type **E**: with threaded blind bore

Cast iron **GG**

fettled and tumbled

Stainless Steel precision casting **NI**

only types A, D, E

- AISI CF-8
- matt shot-blasted

Aluminium **AL**

only types A, C, D, E

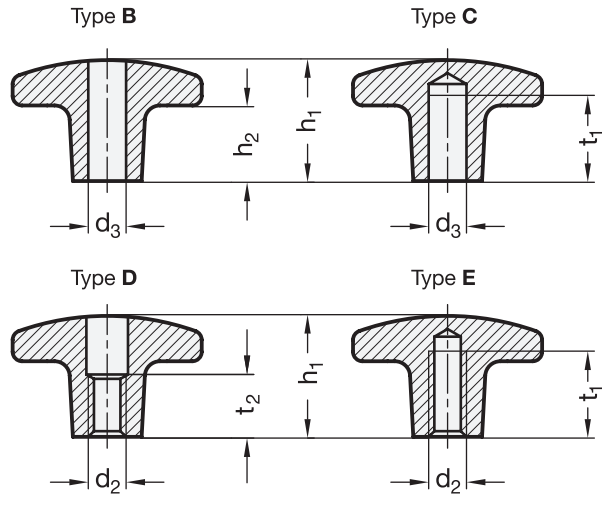
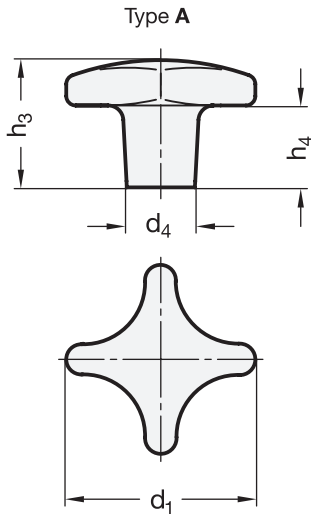
- matt finish (ground), flash mark not visible **MT**
- polished **PL**

ON REQUEST

- plastic coated

TECHNICAL INFORMATION

- ISO-Fundamental Tolerances (see page A21)
- Stainless Steel characteristics (see page A26)



DIN 6335-NI

STAINLESS STEEL

Description	d1	d2	d4	h1	h2	h3	h4	t1 min.	t2	△
DIN 6335-NI-32-A	32	-	12	-	-	21	10	-	-	41
DIN 6335-NI-40-A	40	-	14	-	-	26	14	-	-	71
DIN 6335-NI-50-A	50	-	18	-	-	34	20	-	-	128
DIN 6335-NI-63-A	63	-	20	-	-	42	25	-	-	228
DIN 6335-NI-32-M6-D	32	M 6	12	20	9	-	-	-	10	36
DIN 6335-NI-40-M8-D	40	M 8	14	25	13	-	-	-	12	60
DIN 6335-NI-50-M10-D	50	M 10	18	32	18	-	-	-	16	108
DIN 6335-NI-63-M12-D	63	M 12	20	40	23	-	-	-	20	192
DIN 6335-NI-32-M6-E	32	M 6	12	20	9	-	-	12	-	38
DIN 6335-NI-40-M8-E	40	M 8	14	25	13	-	-	15	-	62
DIN 6335-NI-50-M10-E	50	M 10	18	32	18	-	-	18	-	119
DIN 6335-NI-63-M12-E	63	M 12	20	40	23	-	-	22	-	205

* Complete with surface index of the hand knob (MT or PL)

MTPL

Matt finishPolished

DIN 6335-AL

Description	d1	d2	d3 H7	d4	h1	h2	h3	h4	t1 min.	t2	
DIN 6335-AL-40-A	40	-	-	14	-	-	26	14	-	-	25
DIN 6335-AL-50-A	50	-	-	18	-	-	34	20	-	-	53
DIN 6335-AL-63-A	63	-	-	20	-	-	42	25	-	-	85
DIN 6335-AL-80-A	80	-	-	25	-	-	52	30	-	-	165
DIN 6335-AL-40-B8-C-*	40	-	B 8	14	25	13	-	-	15	-	22
DIN 6335-AL-50-B10-C-*	50	-	B 10	18	32	18	-	-	18	-	44
DIN 6335-AL-63-B12-C-*	63	-	B 12	20	40	23	-	-	22	-	72
DIN 6335-AL-80-B16-C-*	80	-	B 16	25	50	28	-	-	28	-	140
DIN 6335-AL-40-M8-D-*	40	M 8	-	14	25	13	-	-	-	12	23
DIN 6335-AL-50-M10-D-*	50	M 10	-	18	32	18	-	-	-	16	44
DIN 6335-AL-63-M12-D-*	63	M 12	-	20	40	23	-	-	-	20	70
DIN 6335-AL-80-M16-D-*	80	M 16	-	25	50	28	-	-	-	30	135
DIN 6335-AL-40-M8-E-*	40	M 8	-	14	25	13	-	-	15	-	24
DIN 6335-AL-50-M10-E-*	50	M 10	-	18	32	18	-	-	18	-	46
DIN 6335-AL-63-M12-E-*	63	M 12	-	20	40	23	-	-	22	-	74
DIN 6335-AL-80-M16-E-*	80	M 16	-	25	50	28	-	-	28	-	145

DIN 6335-GG

Description	d1	d2	d3 H7	d4	h1	h2	h3	h4	t1 min.	t2	
DIN 6335-GG-32-A	32	-	-	12	-	-	21	10	-	-	30
DIN 6335-GG-40-A	40	-	-	14	-	-	26	14	-	-	61
DIN 6335-GG-50-A	50	-	-	18	-	-	34	20	-	-	119
DIN 6335-GG-63-A	63	-	-	20	-	-	42	25	-	-	220
DIN 6335-GG-80-A	80	-	-	25	-	-	52	30	-	-	308
DIN 6335-GG-100-A	100	-	-	32	-	-	65	38	-	-	800
DIN 6335-GG-32-B6-B	32	-	B 6	12	20	9	-	-	-	-	31
DIN 6335-GG-40-B8-B	40	-	B 8	14	25	13	-	-	-	-	47
DIN 6335-GG-50-B10-B	50	-	B 10	18	32	18	-	-	-	-	99
DIN 6335-GG-63-B12-B	63	-	B 12	20	40	23	-	-	-	-	158
DIN 6335-GG-80-B16-B	80	-	B 16	25	50	28	-	-	-	-	332
DIN 6335-GG-100-B20-B	100	-	B 20	32	63	36	-	-	-	-	682
DIN 6335-GG-32-B6-C	32	-	B 6	12	20	9	-	-	12	-	29
DIN 6335-GG-40-B8-C	40	-	B 8	14	25	13	-	-	15	-	50
DIN 6335-GG-50-B10-C	50	-	B 10	18	32	18	-	-	18	-	103
DIN 6335-GG-63-B12-C	63	-	B 12	20	40	23	-	-	22	-	169
DIN 6335-GG-80-B16-C	80	-	B 16	25	50	28	-	-	28	-	341
DIN 6335-GG-100-B20-C	100	-	B 20	32	63	36	-	-	36	-	682
DIN 6335-GG-32-M6-D	32	M 6	-	12	20	9	-	-	-	10	33
DIN 6335-GG-40-M8-D	40	M 8	-	14	25	13	-	-	-	12	53
DIN 6335-GG-50-M10-D	50	M 10	-	18	32	18	-	-	-	16	100
DIN 6335-GG-63-M12-D	63	M 12	-	20	40	23	-	-	-	20	170
DIN 6335-GG-80-M16-D	80	M 16	-	25	50	28	-	-	-	30	300
DIN 6335-GG-100-M20-D	100	M 20	-	32	63	36	-	-	-	38	600
DIN 6335-GG-32-M6-E	32	M 6	-	12	20	9	-	-	12	-	34
DIN 6335-GG-40-M8-E	40	M 8	-	14	25	13	-	-	15	-	51
DIN 6335-GG-50-M10-E	50	M 10	-	18	32	18	-	-	18	-	100
DIN 6335-GG-63-M12-E	63	M 12	-	20	40	23	-	-	22	-	200
DIN 6335-GG-80-M16-E	80	M 16	-	25	50	28	-	-	28	-	350
DIN 6335-GG-100-M20-E	100	M 20	-	32	63	36	-	-	36	-	800



Clamping knobs